



## ZAPYTANIE OFERTOWE

### I. Nazwa i adres zamawiającego.

Panda Trzebnica sp. z o.o.  
Ul. Piwniczna 12  
55 – 100 Trzebnica

### II. Tytuł realizowanego Projektu.

Zamawiający oświadcza, że niniejsze zapytanie ofertowe jest realizowane w ramach projektu „Uruchomienie innowacyjnej produkcji ekologicznych płyt celulozowo-cementowych”, na który Zamawiający uzyskał dofinansowanie w ramach Działania 4.4 „Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym”; Oś priorytetowa 4 „Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia” Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007 – 2013”.

### III. Opis przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zaprasza do złożenia oferty **cenowej i terminowej na dostawę maszyny do kąpieli cementowej i formowania płyt. Dostarczane urządzenia muszą spełniać następujące wymagania minimalne:**

Maszyna do kąpieli cementowo-celulozowej i odzyskiwania odpadów w celu produkcji płyt celulozowo -cementowych o wymiarach 1200x3050 mm i grubości 6-10 mm.

Zapewnienie jakości wg. PN-EN 12467:2009 „Płyty płaskie włóknisto –cementowe. Charakterystyka wyrobu i metody badań”.

- Obwód bębna formującego -3267 mm .
- Średnica bębna formującego - $\varnothing$  1040 mm.
- Czas cyklu formowania bębna -18 sek. .
- Maksymalna wydajność 200 na godzinę .
- Ilość warstw : 7 warstw pokrywania = 77 m/min.
- Grubość warstwy 1,1 mm.
- Standardowy ciężar płyty-36 kg /  $\gamma$  = 1,65 kg/dm<sup>3</sup>, 6 mm po sprasowaniu.
- Zakładana wydajność 100 % - 4800 płyt/24 godz. - 173 t/dzień = 7,2 t/godz.
- Produkcja netto ~88 % - 4200 płyt/24 godz.- 150 t/dzień = 6,3 t/godz.

Maszyna do kąpieli celulozowej i odzyskiwania odpadów musi być w pełni zautomatyzowana ,maszyna winna realizować proces Hatschek’a i musi być z czterema kadziami (4 VAT-owa) o mocy około 250 kW. Grubość nawijanej płyty musi być kontrolowana laserowo przez system pomiarowy znajdujący się na początku maszyny i w przypadku stwierdzenia nieprawidłowej grubości płyty, system automatycznie powinien regulować gęstość płynnej masy w celu uzyskania wymaganej grubości. Maszyna winna posiadać element służący odzyskiwaniu



odpadów, który powinien być zintegrowany z maszyną do kąpieli celulozowo-cementowej. Maszyna winna posiadać system taśmociągów, młynek na odpady, pompę wodną o wydajności 2500l/min, zbiorniki na odpady i przerobiony materiał około 4 m<sup>3</sup>.

Całe urządzenie zautomatyzowane, zintegrowane automatyką i systemem informatycznym z linią do formowania wypełniacza- systemem Siemens Simatic S-7

#### IV. Termin, sposób i miejsce realizacji zamówienia.

1. Wykonawca będzie zobowiązany do realizacji zamówienia do dnia 31.07.2011 roku..
2. Ofertę będącą odpowiedzią na niniejsze zapytanie należy dostarczyć na załączonym formularzu (stanowiącym zał. nr 1) do dnia 02 marca 2011 roku do godziny 15.00 do biura Zamawiającego w Trzebnicy, ul. Milicka 23.

#### V. Rodzaje oraz opis kryteriów, którymi będzie się kierował Zamawiający i ich punktacja.

Zamawiający ustala, że w przypadku spełnienia kryteriów wynikających z opisu przedmiotu zamówienia jedynym kryterium, którym będzie się kierował Zamawiający jest cena. Oferta o najniższej cenie spełniająca warunki zamówienia zostanie wybrana, chyba że postępowanie zostanie unieważnione. Potencjalni oferenci mogą uzyskać u Zamawiającego niezbędne informacje o Projekcie, które pomogą im zweryfikować spełnianie powyższego warunku.

#### VI. Osoba uprawniona do kontaktów z Wykonawcami.

Osobą uprawnioną do kontaktów z Wykonawcami jest Anna Kozal, tel. 71 387 46 55 , fax. 71 387 24 84 , e-mail: Office@panda.trzebnica.pl .

#### VII. Klauzule dodatkowe.

Informujemy, że w przypadku iż w terminie wskazanym przez niniejsze Zapytanie nie wpłynie żadna oferta, Zamawiający unieważni to postępowanie. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania również z innych ważnych przyczyn, o których będzie zobowiązany powiadomić oferentów.

#### ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy.